MAXA HEATING & COOLING

LIVE DIFFERENT

V5

Gama de bombas de calor con gas R32

Diseñada para aplicaciones residenciales y comerciales, ofrece un rendimiento excepcional y respeto por el medio ambiente, la mejor elección para un confort sin compromisos.

DISEÑADO, FABRICADO Y GARANTIZADO EN ITALIA

V5

Gracias a la tecnología **full inverter**, a los compresores de alta eficiencia y al uso del **refrigerante R32 de bajo GWP**, las bombas de calor de la gama V5 garantizan altas prestaciones, bajo consumo energético y un funcionamiento fiable en cualquier condición climática.

Para las instalaciones más exigentes, están disponibles **diferentes versiones de insonorización**, diseñadas para minimizar el impacto acústico sin comprometer las prestaciones.

La gama V5 utiliza ampliamente la tecnología de motores DC sin escobillas, aplicada a los compresores, a las bombas de circulación y a los ventiladores.

Además, en los compresores también se emplea la tecnología inverter, que garantiza una altísima eficiencia energética y una elevada capacidad de modulación de la potencia suministrada.

La gama se distingue por:

- Amplia gama disponible: **28 modelos**, con potencias de 6 kW a 70 kW
- Alta eficiencia energética hasta la **clase A+++**
- Amplia modularidad, con gestión en **cascada hasta 7 unidades**
- Control avanzado, preparado para la integración con sistemas domóticos y sistemas de automatización de edificios.
- Calidad constructiva **Made in Italy**, sinónimo de fiabilidad.

MADE IN ITALY	R32	60°C	A+++	WI-FI		
	REFRIGERANTE 675 GWP	AGUA DE SALIDA Temperatura de impulsión	CLASE DE EFICIENCIA ENERGÉTICA	OPCIONAL	GESTIÓN EN CASCADA HASTA 7 UNIDADES	VERSIÓN SILENCIADA

Calefacción invernal

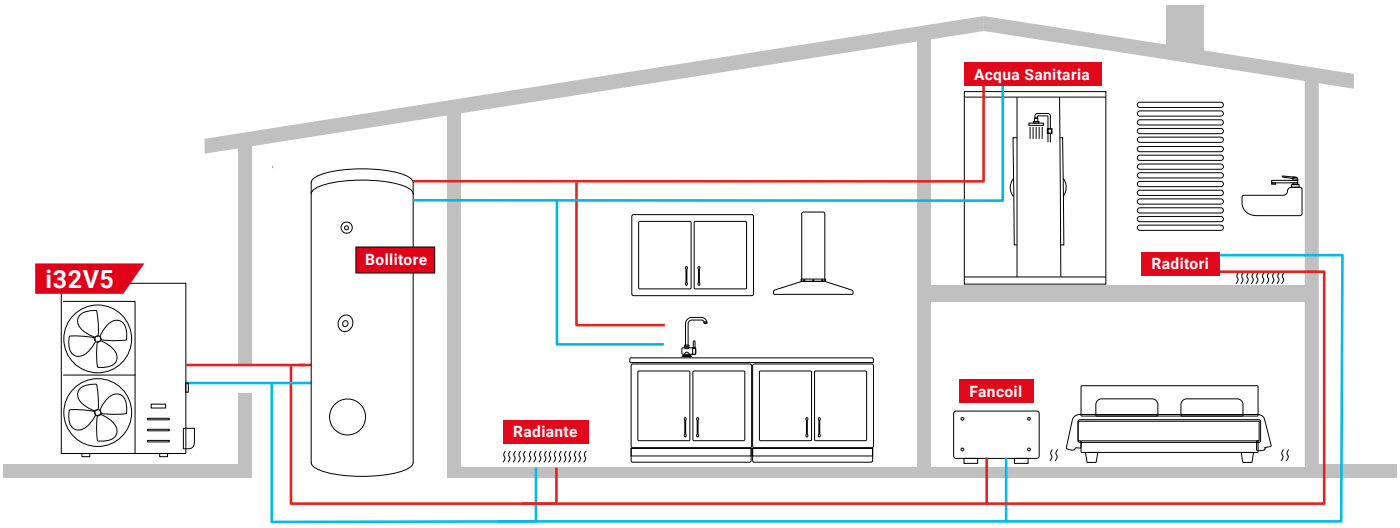
La gama garantiza una calefacción invernal confortable, combinando una alta eficiencia energética con una extrema facilidad de uso.

Refrigeración en verano

La producción de agua fría para la climatización de verano se realiza de manera eficiente, garantizando altas prestaciones.

Agua Caliente Sanitaria

La producción de agua caliente sanitaria, tradicionalmente confiada a sistemas de combustión, puede ser garantizada por las bombas de calor de la gama.



Versatilidad sin límites

La gama V5 es la solución ideal para una amplia variedad de aplicaciones, incluidas aquellas con suelo radiante, ventiloconvectores o sistemas radiantes de pared.

Silenciosas y eficientes

La gama V5 funciona con un nivel sonoro reducido, garantizando un confort acústico óptimo mientras opera de manera eficiente.

Compactas y de altas prestaciones

Máxima eficiencia en un diseño compacto. Se adaptan fácilmente a diferentes configuraciones de espacio, ofreciendo una solución a medida para cada necesidad.

i-32V5		06A	08A	10	10T A	12	12T A	14	14T A	16	16T A	18T A
Capacidad frigorífica (1)	kW	5,19	6,14	7,53	7,53	8,51	8,51	11,5	11,5	13,8	13,8	15,0
Potencia absorbida (1)	kW	1,64	1,97	2,39	2,39	2,79	2,79	3,53	3,53	4,38	4,38	4,88
E.E.R. (1)	A/A	3,16	3,12	3,15	3,15	3,05	3,05	3,25	3,25	3,15	3,15	3,08
Potencia frigorífica (2)	kW	6,37	8,03	9,50	9,50	11,6	11,6	14,0	14,0	15,8	15,8	17,1
Potencia absorbida (2)	kW	1,30	1,79	2,15	2,15	2,79	2,79	2,59	2,59	3,15	3,15	3,59
E.E.R. (2)	A/A	4,90	4,49	4,41	4,41	4,16	4,16	5,40	5,40	5,02	5,02	4,76
SEER (5)	A/A	4,42	4,51	4,34	4,34	4,43	4,43	4,77	4,77	4,94	4,94	5,05
Caudal de agua (1)	L/s	0,25	0,29	0,36	0,36	0,41	0,41	0,55	0,55	0,66	0,66	0,71
Pérdidas de carga del intercambiador lado uso (1)	kPa	3,2	5,3	6,9	6,9	8,8	8,8	12,9	12,9	17,5	17,5	20,6
Potencia térmica (3)	kW	6,13	7,81	10,1	10,1	11,8	11,8	14,1	14,1	16,3	16,3	17,9
Potencia absorbida (3)	kW	1,25	1,71	2,28	2,28	2,73	2,73	2,91	2,91	3,49	3,49	4,07
C.O.P. (3)	A/A	4,90	4,57	4,43	4,43	4,32	4,32	4,85	4,85	4,67	4,67	4,40
Potencia térmica (4)	kW	5,97	7,71	9,76	9,76	11,5	11,5	13,6	13,6	15,8	15,8	17,3
Potencia absorbida (4)	kW	1,58	2,11	2,80	2,80	3,33	3,33	3,55	3,55	4,24	4,24	4,92
C.O.P. (4)	A/A	3,78	3,65	3,48	3,48	3,44	3,44	3,82	3,82	3,72	3,72	3,52
SCOP (6)	A/A	4,46	4,46	4,53	4,53	4,47	4,47	4,48	4,48	4,58	4,58	4,46
Caudal de agua (4)	L/s	0,29	0,37	0,47	0,47	0,55	0,55	0,65	0,65	0,76	0,76	0,83
Pérdidas de carga del intercambiador lado uso (4)	kPa	4,4	8,6	9,7	9,7	13,1	13,1	13,0	13,0	17,6	17,6	21,0
Eficiencia energética agua 35°C / 55°C		A+++/A++										
Tipo		Twin Rotary Dc Inverter										
Número de compresores		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Aceite refrigerante (tipo)		ESTER OIL VG74										
Aceite refrigerante (cantidad)	L	0,62	0,62	1	1	1	1	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
Circuitos frigoríficos		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Tipo		R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32
Cantidad de refrigerante (7)	kg	0,97	0,97	2,5	2,5	2,5	2,5	3,2	3,2	3,5	3,5	3,5
Toneladas de CO_2 equivalente (7)	ton	0,7	0,7	1,7	1,7	1,7	1,7	2,2	2,2	2,4	2,4	2,4
Presión de diseño (alta/baja) mod. bomba de calor	bar	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3
Presión de diseño (alta/baja) mod. chiller	bar	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5
Tipo		Motor CC sin escobillas										
Número		1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Tipo de intercambiador interno		De placas										
N.º de intercambiadores internos		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Contenido de agua	L	0,6	0,6	1,2	1,2	1,2	1,2	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7
Presión disponible útil (1)	kPa	74,9	71,0	68,9	68,9	63,4	63,4	75,0	75,0	62,3	62,3	55,6
Contenido de agua del circuito hidrónico	L	1,14	1,14	1,8	1,8	1,8	1,8	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Presión máxima lado agua	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Conexiones hidráulicas	inch	1"M	1"M	1"M	1"M	1"M	1"M	1"M	1"M	1"M	1"M	1"M
Volumen mínimo de agua (8)	L	40	40	50	50	60	60	60	60	70	70	70
Potencia máxima del circulador	kW	0,095	0,095	0,075	0,075	0,075	0,075	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
Corriente máxima absorbida por el circulador	A	0,66	0,66	0,38	0,38	0,38	0,38	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10
Índice de Eficiencia Energética (EEI) del circulador		≤ 0,21	≤ 0,21	≤ 0,21	≤ 0,21	≤ 0,21	≤ 0,21	≤ 0,23	≤ 0,23	≤ 0,23	≤ 0,23	≤ 0,23
Potencia sonora Lw (9) *	dB(A)	64	64	64	64	65	65	68	68	68	68	68
Potencia sonora Lw (10)	dB(A)	62	62	63	63	63	63	66	66	66	66	66
Alimentación		230V/1/50Hz			400V/3P +N+PE/ 50Hz	230V/1/ 50Hz	400V/3P +N+PE/ 50Hz	230V/1/ 50Hz	400V/3P +N+PE/ 50Hz	230V/1/ 50Hz	400V/3P +N+PE/ 50Hz	400V/3P +N+PE/ 50Hz
Potencia máxima absorbida	kW	3,4	4,1	4,6	4,6	5,1	5,1	6,6	6,6	7,0	7,0	8,3
Corriente máxima absorbida	A	15,5	18,7	20,2	6,6	22,1	7,3	28,6	9,5	30,4	10,1	12,0
Potencia máxima absorbida con kit anticongelante	kW	3,5	4,2	4,8	4,8	5,2	5,2	6,7	6,7	7,1	7,1	8,5
Corriente máxima absorbida con kit antihielo	A	15,9	19,1	20,7	7,0	22,7	7,5	29,2	9,7	31,0	10,3	12,2

(1) Refrigeración: temperatura del aire exterior 35°C; temperatura del agua ent./sal. 12/7°C.
(2) Refrigeración: temperatura del aire exterior 35°C; temperatura del agua ent./sal. 23/18°C.
(3) Calefacción: temperatura del aire exterior 7°C b.s. 6°C b.u.; temp. agua ent./sal. 30/35°C
(4) Calefacción: temperatura del aire exterior 7°C t.s. 6°C t.h.; temp. agua ent./sal. 40/45°C.
(5) Refrigeración: baja temperatura, salida variable, caudal fijo.
(6) Calefacción: condiciones climáticas medias; Tbiv= -7°C; baja temperatura, salida variable, caudal fijo.
(7) Datos indicativos y sujetos a variación. Para disponer del dato correcto, consulte siempre la placa de características situada en la unidad.
(8) Calculado para una disminución de la temperatura del agua del sistema de 20°C con un ciclo de desescarche de una duración de 6 minutos.
(9) Potencia acústica: modo calefacción condición (3) según EN 12102-1:2013; valor determinado sobre la base de mediciones realizadas de acuerdo con la norma UNI EN ISO 9614-1.
(10) Potencia sonora: modo calefacción a carga parcial según el anexo A de la norma EN 12102:2017; valor determinado sobre la base de mediciones realizadas de acuerdo con la norma UNE EN ISO 9614-1, cumpliendo los requisitos de la certificación Eurovent y Heat Pump Keymark.
Los datos de prestaciones indicados son orientativos y pueden estar sujetos a variación. Además, los rendimientos declarados en los puntos (1), (2), (3) y (4) deben entenderse referidos a la potencia instantánea según la norma UNI EN 14511. El dato declarado en los puntos (5) y (6) se determina conforme a la norma UNI EN 14825.
Para los datos de la versión i-32V5 SL, consulte la documentación específica.
(*): Datos declarados, pero no incluidos en el programa de certificación de Eurovent.

i-32V5H Midi		0121	0126	0128	0132
Capacidad frigorífica (1)	kW	17,7	18,7	24,2	26,0
Potencia absorbida (1)	kW	5,87	6,19	7,98	8,65
E.E.R. (1)	A/A	3,02	3,02	3,03	3,01
Potencia frigorífica (2)	kW	22,0	25,8	29,0	31,4
Potencia absorbida (2)	kW	4,44	5,50	6,36	7,08
E.E.R. (2)	A/A	4,95	4,68	4,56	4,44
SEER (5)	A/A	4,44	4,55	4,76	4,81
Capacidad frigorífica (10)	kW	9,21	9,83	13,0	14,0
Potencia absorbida (10)	kW	5,94	6,14	7,77	8,33
E.E.R. (10)	A/A	1,55	1,60	1,67	1,68
Caudal de agua (1)	L/s	0,8	0,9	1,2	1,2
Pérdidas de carga del intercambiador lado uso (1)	kPa	32,5	34,5	31,2	34,2
Potencia térmica (3)	kW	21,3	26,0	28,0	32,1
Potencia absorbida (3)	kW	4,92	6,44	6,35	7,84
C.O.P. (3)	A/A	4,33	4,04	4,41	4,09
Potencia térmica (4) min/nom/max	kW	21,2	25,8	28,3	32,7
Potencia absorbida (4)	kW	6,36	7,86	8,21	9,90
C.O.P. (4)	A/A	3,34	3,28	3,45	3,30
SCOP (6)	A/A	4,20	4,05	4,29	4,02
Caudal de agua (4)	L/s	1,0	1,2	1,4	1,6
Pérdidas de carga del intercambiador lado uso (4)	kPa	37,9	53,1	41,4	50,6
Eficiencia energética agua 35°C / 55°C		A++/A++			
Tipo de compresor		Twin Rotary DC Inverter			
Número de compresores		1	1	1	1
Aceite refrigerante (tipo)		FW68S o equivalente			
Aceite refrigerante (cantidad)	L	1,5	1,5	1,5	1,5
Circuitos frigoríficos		1	1	1	1
Tipo de refrigerante		R32	R32	R32	R32
Cantidad de refrigerante (7)	kg	4,3	4,3	5,1	5,1
Cantidad de refrigerante en ton. de CO_2 equivalente (7)	ton	2,90	2,90	3,44	3,44
Potencia nominal (1)	kW	0,26	0,26	0,50	0,62
Potencia máxima absorbida	kW	0,83	0,83	0,83	0,83
Corriente máxima absorbida	A	1,45	1,45	1,45	1,45
Caudal de aire nominal (1)	m³/h	10769	10847	12209	13202
Tipo de intercambiador interno		De placas			
N.º de intercambiadores internos		1	1	1	1
Contenido de agua	L	1,7	1,7	2,1	2,1
Presión disponible útil (1)	kPa	90,0	86,5	81,4	74,7
Contenido de agua del circuito hidrónico	L	2,4	2,4	3,4	3,4
Presión máxima del kit hidráulico (calibración de la válvula de seguridad)	bar	6	6	6	6
Conexiones hidráulicas	inch	1”M	1”M	1”1/4 M	1”1/4 M
Volumen mínimo de agua (8)	L	110	110	110	110
Potencia máxima del circulador	kW	0,31	0,31	0,31	0,31
Corriente máxima absorbida por el circulador	A	1,37	1,37	1,37	1,37
Índice de Eficiencia Energética (EEI) del circulador		≤ 0,23	≤ 0,23	≤ 0,23	≤ 0,23
Potencia sonora Lw (9) estándar / SL *	dB(A)	72 / 68	74 / 70	75 / 71	76 / 72
Potencia sonora Lw (11) estándar / SL	dB(A)	65 / 63	65 / 63	67 / 65	67 / 65
Alimentación		400V/3P+N+T/50Hz			
Potencia máxima absorbida	kW	12,3	12,3	14,7	14,7
Corriente máxima absorbida	A	22,9	22,9	26,8	26,8
Potencia máxima absorbida con kit anticongelante	kW	12,5	12,5	14,8	14,8
Corriente máxima absorbida con kit antihielo	A	23,3	23,3	27,1	27,1

(1) Refrigeración: temperatura del aire exterior 35°C; temperatura del agua de entrada/salida 12/7°C.
(2) Refrigeración: temperatura del aire exterior 35°C; temperatura del agua ent./sal. 23/18°C.
(3) Calefacción: temperatura del aire exterior 7°C t.s. 6°C t.h.; temp. agua entrada/salida 30/35°C.
(4) Calefacción: temperatura del aire exterior 7°C t.s. 6°C t.h.; temp. agua ent./sal. 40/45°C.
(5) Refrigeración: baja temperatura, salida variable, caudal fijo.
(6) Calefacción: condiciones climáticas medias; Tbiv= -7°C; baja temperatura, salida variable, caudal fijo.
(7) Datos indicativos y sujetos a modificación. Para disponer del dato correcto, consultar siempre la etiqueta técnica situada en la unidad.
(8) Calculado para una disminución de la temperatura del agua de la instalación de 10 °C, con un ciclo de desescarche de una duración de 6 minutos.
Volumen mínimo necesario en el circuito primario.
(9) Potencia acústica: modo calefacción condición (3) según EN 12102-1:2013; valor determinado sobre la base de mediciones realizadas de acuerdo con la norma UNI EN ISO 9614-1.
(10) Refrigeración versión BT: temperatura del aire exterior 35°C; temperatura del agua ent./sal. -3/-8°C. Fluido tratado con glicol etilénico al 35%
(11) Potencia sonora: modo calefacción a carga parcial según el anexo A de la norma EN 12102:2017; valor determinado sobre la base de mediciones realizadas de acuerdo con la norma UNE EN ISO 9614-1, cumpliendo los requisitos de las certificaciones Eurovent y Heat Pump Keymark.
N.B. los datos de prestaciones indicados son orientativos y pueden estar sujetos a variaciones. Además, los rendimientos declarados en los puntos (1), (2), (3) y (4) deben entenderse referidos a la potencia instantánea según la norma UNI EN 14511. El dato declarado en los puntos (5) y (6) se determina de acuerdo con la norma UNI EN 14825.
Disponible también en versión solo refrigeración.
(*): Datos declarados, pero no incluidos en el programa de certificación de Eurovent.

i-HPV5		0140	0250	0260	0270
Capacidad frigorífica (1)	kW	29,7	36,2	48	52,7
Potencia absorbida (1)	kW	9,62	11,8	15,6	17,8
E.E.R. (1)	A/A	3,09	3,07	3,08	2,96
Potencia frigorífica (2)	kW	37,2	55,1	65,1	65,6
Potencia absorbida (2)	kW	9,05	13,3	15,7	16,9
E.E.R. (2)	A/A	4,11	4,14	4,15	3,88
SEER (5)	A/A	4,66	4,63	4,74	4,68
Caudal de agua (1)	L/s	1,42	1,73	2,30	2,52
Pérdidas de carga en el lado del circuito hidrónico (1)	kPa	21	26	36	36
Potencia térmica (3)	kW	40,1	50,4	61,6	66,8
Potencia absorbida (3)	kW	10,0	12,5	15,3	16,6
C.O.P. (3)	A/A	4,01	4,03	4,03	4,02
Potencia térmica (4)	kW	40,7	49,9	59,7	66,7
Potencia absorbida (4)	kW	12,7	15,6	18,6	20,7
C.O.P. (4)	A/A	3,20	3,20	3,21	3,22
Potencia térmica (12)	kW	38,4	48,3	56,2	61,9
Potencia absorbida (12)	kW	14,2	18,1	21,8	23,9
C.O.P. (12)	A/A	2,70	2,67	2,58	2,59
SCOP (6)	A/A	4,24	4,28	3,91	3,94
Caudal de agua (4)	L/s	1,95	2,39	2,86	3,19
Pérdidas de carga en el lado del circuito hidrónico (4)	kPa	37	49	58	56
Eficiencia energética - agua 35°C / 55°C	Clase	A++ / A++	A++ / A++	A++ / A++	A++ / A++
Tipo de compresor		Scroll DC Inverter			
Número de compresores		1	2	2	2
Aceite refrigerante (tipo)		FW68S	FW68S	FW68S	FW68S
Aceite refrigerante (cantidad)	mL	1900	3800	3800	3800
Circuitos frigoríficos		1	1	1	1
Tipo de refrigerante		R32			
Cantidad de refrigerante (7)	kg	6,5	8,5	11,7	12,0
Cantidad de refrigerante en ton. de CO_2 equivalente (7)	ton	4,4	5,7	7,9	8,1
Presión de diseño (alta/baja) mod. bomba de calor	bar	46 / 27,6			
Presión de diseño (alta/baja) mod. chiller	bar	46 / 27,6			
Tipo de intercambiador interno		De placas / BPHE			
N.º de intercambiadores internos		1	1	1	1
Contenido de agua	L	3,05	3,54	4,27	5,12
Contenido de agua del circuito hidrónico	L	5	5	6	7
Presión máxima del kit hidráulico (calibración de la válvula de seguridad)	bar	6	6	6	6
Conexiones hidráulicas tipo grooved	inch	1” 1/2 (DN 40)	1” 1/2 (DN 40)	1” 1/2 (DN 40)	1” 1/2 (DN 40)
Volumen mínimo de agua (8)	L	286	389	490	522
Potencia nominal de la bomba (1)	kW	-	-	-	-
Potencia máxima absorbida por la bomba	kW	-	-	-	-
Corriente máxima absorbida por la bomba	A	-	-	-	-
Potencia sonora Lw (9) *	dB(A)	77	83	84	84
Potencia sonora Lw configuración SL (9) *	dB(A)	76	82	83	83
Potencia acústica Lw configuración SSL (9) *	dB(A)	75	81	82	82
Potencia sonora Lw (13)	dB(A)	74	75	80	81
Alimentación		400V/3P+N+T/50Hz			
Potencia máxima absorbida	kW	22	31	37	41
Corriente máxima absorbida	A	35	49	59	65
Potencia máxima absorbida con kit anticongelante	kW	23	31	38	41
Corriente máxima absorbida con kit antihielo	A	36	51	61	67

(1) Refrigeración: temperatura del aire exterior 35 °C; temperatura del agua entrada/salida 12/7 °C.
(2) Refrigeración: temperatura del aire exterior 35 °C; temperatura del agua entrada/salida 23/18 °C.
(3) Calefacción: temperatura del aire exterior 7 °C b.s. 6 °C b.h.; temp. agua entrada/salida 30/35 °C.
(4) Calefacción: temperatura del aire exterior 7 °C b.s. 6 °C b.h.; temp. agua entrada/salida 40/45 °C.
(5) Refrigeración: temperatura agua ent./sal. 7/12°C.
(6) Calefacción: condiciones climáticas medias; Tbiv= -7 °C; baja temperatura, salida variable, caudal fijo.
(7) Datos indicativos y sujetos a variación. Para disponer del dato correcto, consulte siempre la placa de características situada en la unidad.
(8) El volumen indicado se refiere al total necesario; el proyectista debe garantizarlo teniendo en cuenta la cantidad ya presente dentro de la unidad en función del kit hidráulico elegido (se recomienda comprobar dicho valor en la ficha técnica).
(9) Potencia acústica: modo calefacción condición (3) según EN 12102-1:2013; valor determinado sobre la base de mediciones realizadas de acuerdo con la norma UNI EN ISO 9614-1.
(10) Calefacción: temperatura del aire exterior 7 °C t.s. 6 °C t.h.; temp. agua entrada/salida 47/55 °C.
(11) Potencia sonora: modo calefacción a carga parcial según el anexo A de la norma EN 12102:2017; valor determinado sobre la base de mediciones realizadas de acuerdo con la norma UNE EN ISO 9614-1, cumpliendo los requisitos de las certificaciones Eurovent y Heat Pump Keymark.
(**) para kit de bomba PS/PSI
N.B. los datos de prestaciones indicados son orientativos y pueden estar sujetos a variaciones. Además, los rendimientos declarados en los puntos (1), (2), (3) y (4) deben entenderse referidos a la potencia instantánea según la norma UNI EN 14511. El dato declarado en los puntos (5) y (6) se determina de acuerdo con la norma UNI EN 14825.
(*): Datos declarados, pero no incluidos en el programa de certificación de Eurovent.