MAXA HEATING & COOLING

LIVE DIFFERENT

V5

Gamme de pompes à chaleur au gaz R32

Conçue pour des applications résidentielles et commerciales, elle offre des performances exceptionnelles et le respect de l'environnement, le meilleur choix pour un confort sans compromis.

CONÇU, FABRIQUÉ ET GARANTI EN ITALIE

V5

Grâce à la technologie **full inverter**, aux compresseurs à haut rendement et à l'utilisation du **réfrigérant R32 à faible GWP**, les pompes à chaleur de la gamme V5 offrent des performances élevées, une consommation réduite et un fonctionnement fiable dans toutes les conditions climatiques.

Pour les installations les plus exigeantes, **différentes versions d'insonorisation** sont disponibles, conçues pour réduire au minimum l'impact acoustique sans compromettre les performances.
La gamme V5 utilise largement la technologie des moteurs DC brushless, appliquée aux compresseurs, aux pompes de circulation et aux ventilateurs.

De plus, la technologie inverter est également utilisée pour les compresseurs, garantissant une très haute efficacité énergétique et une grande capacité de modulation de la puissance fournie.

La gamme se distingue par :
- Large gamme disponible : **28 modèles**, avec des puissances de 6 kW à 70 kW
- Haute efficacité énergétique jusqu'à la **classe A+++**
- Grande modularité, avec gestion en **cascade jusqu'à 7 unités**
- Contrôle avancé, conçu pour l'intégration avec des systèmes domotiques et des systèmes de gestion technique du bâtiment.
- Qualité de construction **Made in Italy**, synonyme de fiabilité.

FABRIQUÉ EN ITALIE	R32 RÉFRIGÉRANT 675 GWP	60°C EAU EN SORTIE Température de départ	A+++ CLASSE D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE	WI-FI OPTIONNEL	GESTION EN CASCADE JUSQU'À 7 UNITÉS	VERSION SILENCIEUSE

Chauffage hivernal

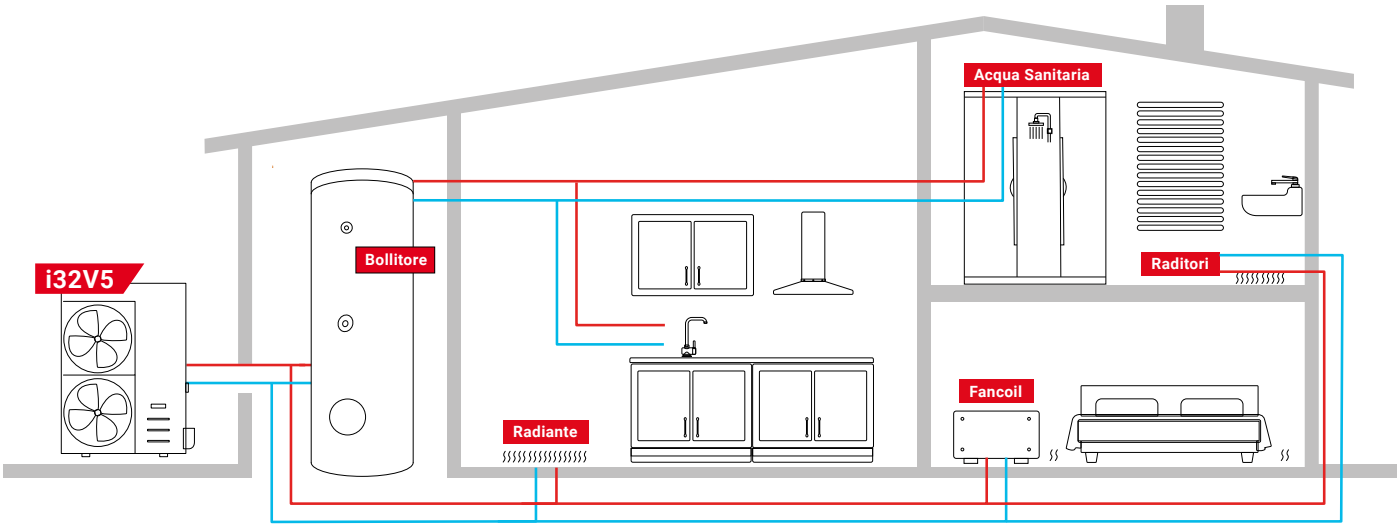
La gamme garantit un chauffage hivernal confortable, alliant une haute efficacité énergétique à une grande simplicité d'utilisation.

Raffrescamento Estivo

La production d'eau froide pour la climatisation estivale s'effectue de manière efficace, garantissant des performances élevées.

Eau Chaude Sanitaire

La production d'eau chaude sanitaire, traditionnellement assurée par des systèmes à combustion, peut être garantie par les pompes à chaleur de la gamme.



Polyvalence sans limites

La gamme V5 est la solution idéale pour une large gamme d'applications, y compris les planchers chauffants, les ventilo-convecteurs ou les systèmes radiants muraux.

Silencieuses et efficaces

La gamme V5 fonctionne avec un niveau sonore réduit, garantissant un confort acoustique optimal tout en assurant un fonctionnement efficace.

Compactes et performantes

Efficacité maximale dans un design compact. Elles s'adaptent facilement à différentes configurations d'espace, offrant une solution sur mesure pour chaque besoin.

i-32V5		06A	08A	10	10T A	12	12T A	14	14T A	16	16T A	18T A
Puissance frigorifique (1)	kW	5,19	6,14	7,53	7,53	8,51	8,51	11,5	11,5	13,8	13,8	15,0
Puissance absorbée (1)	kW	1,64	1,97	2,39	2,39	2,79	2,79	3,53	3,53	4,38	4,38	4,88
E.E.R. (1)	E/E	3,16	3,12	3,15	3,15	3,05	3,05	3,25	3,25	3,15	3,15	3,08
Puissance frigorifique (2)	kW	6,37	8,03	9,50	9,50	11,6	11,6	14,0	14,0	15,8	15,8	17,1
Puissance absorbée (2)	kW	1,30	1,79	2,15	2,15	2,79	2,79	2,59	2,59	3,15	3,15	3,59
E.E.R. (2)	E/E	4,90	4,49	4,41	4,41	4,16	4,16	5,40	5,40	5,02	5,02	4,76
SEER (5)	E/E	4,42	4,51	4,34	4,34	4,43	4,43	4,77	4,77	4,94	4,94	5,05
Débit d'eau (1)	L/s	0,25	0,29	0,36	0,36	0,41	0,41	0,55	0,55	0,66	0,66	0,71
Pertes de charge de l'échangeur côté utilisation (1)	kPa	3,2	5,3	6,9	6,9	8,8	8,8	12,9	12,9	17,5	17,5	20,6
Puissance calorifique (3)	kW	6,13	7,81	10,1	10,1	11,8	11,8	14,1	14,1	16,3	16,3	17,9
Puissance absorbée (3)	kW	1,25	1,71	2,28	2,28	2,73	2,73	2,91	2,91	3,49	3,49	4,07
C.O.P. (3)	E/E	4,90	4,57	4,43	4,43	4,32	4,32	4,85	4,85	4,67	4,67	4,40
Puissance calorifique (4)	kW	5,97	7,71	9,76	9,76	11,5	11,5	13,6	13,6	15,8	15,8	17,3
Puissance absorbée (4)	kW	1,58	2,11	2,80	2,80	3,33	3,33	3,55	3,55	4,24	4,24	4,92
C.O.P. (4)	E/E	3,78	3,65	3,48	3,48	3,44	3,44	3,82	3,82	3,72	3,72	3,52
SCOP (6)	E/E	4,46	4,46	4,53	4,53	4,47	4,47	4,48	4,48	4,58	4,58	4,46
Débit d'eau (4)	L/s	0,29	0,37	0,47	0,47	0,55	0,55	0,65	0,65	0,76	0,76	0,83
Pertes de charge de l'échangeur côté utilisation (4)	kPa	4,4	8,6	9,7	9,7	13,1	13,1	13,0	13,0	17,6	17,6	21,0
Efficacité énergétique eau 35 °C / 55 °C		A+++/A++										
Type		Twin Rotary DC Inverter										
Nombre de compresseurs		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Huile réfrigérante (type)		ESTER OIL VG74										
Huile frigorifique (quantité)	L	0,62	0,62	1	1	1	1	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
Circuits frigorifiques		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Type		R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32
Quantité de fluide frigorigène (7)	kg	0,97	0,97	2,5	2,5	2,5	2,5	3,2	3,2	3,5	3,5	3,5
Tonnes de CO_2 équivalent (7)	ton	0,7	0,7	1,7	1,7	1,7	1,7	2,2	2,2	2,4	2,4	2,4
Pression de projet (haute/basse) mod. pompe à chaleur	bar	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3	42,8/1,3
Pression de conception (haute/basse) mod. groupe frigorifique	bar	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5	42,8/3,5
Type		Moteur CC sans balais										
Numéro		1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Type d'échangeur interne		À plaques										
N° d'échangeurs intérieurs		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Contenu en eau	L	0,6	0,6	1,2	1,2	1,2	1,2	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7
Pression utile (1)	kPa	74,9	71,0	68,9	68,9	63,4	63,4	75,0	75,0	62,3	62,3	55,6
Contenu d'eau du circuit hydraulique	L	1,14	1,14	1,8	1,8	1,8	1,8	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Pression maximale côté eau	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Raccordements hydrauliques	inch	1"M	1"M	1"M	1"M	1"M	1"M	1"M	1"M	1"M	1"M	1"M
Volume d'eau minimum (8)	L	40	40	50	50	60	60	60	60	70	70	70
Puissance maximale circulateur	kW	0,095	0,095	0,075	0,075	0,075	0,075	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
Courant maximal absorbé par le circulateur	A	0,66	0,66	0,38	0,38	0,38	0,38	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10
Indice di Rendement Énergétique (EEI) circulateur		≤ 0,21	≤ 0,21	≤ 0,21	≤ 0,21	≤ 0,21	≤ 0,21	≤ 0,23	≤ 0,23	≤ 0,23	≤ 0,23	≤ 0,23
Puissance acoustique Lw (9) *	dB(A)	64	64	64	64	65	65	68	68	68	68	68
Puissance acoustique Lw (10)	dB(A)	62	62	63	63	63	63	66	66	66	66	66
Alimentation		230V/1/50Hz			400V/3P +N+PE/ 50Hz	230V/1/ 50Hz	400V/3P +N+PE/ 50Hz	230V/1/ 50Hz	400V/3P +N+PE/ 50Hz	230V/1/ 50Hz	400V/3P +N+PE/ 50Hz	400V/3P +N+PE/ 50Hz
Puissance maximale absorbée	kW	3,4	4,1	4,6	4,6	5,1	5,1	6,6	6,6	7,0	7,0	8,3
Courant maximal absorbé	A	15,5	18,7	20,2	6,6	22,1	7,3	28,6	9,5	30,4	10,1	12,0
Puissance maximale absorbée avec kit antigel	kW	3,5	4,2	4,8	4,8	5,2	5,2	6,7	6,7	7,1	7,1	8,5
Courant maximal absorbé avec kit antigel	A	15,9	19,1	20,7	7,0	22,7	7,5	29,2	9,7	31,0	10,3	12,2

(1) Refroidissement : température de l'air extérieur 35 °C ; température d'eau entr./sort. 12/7 °C.
(2) Refroidissement : température de l'air extérieur 35 °C ; température de l'eau entrée/sortie 23/18 °C.
(3) Chauffage : température de l'air extérieur 7 °C t.s. 6 °C t.h. ; temp. eau entrée/sortie 30/35 °C
(4) Chauffage : température de l'air extérieur 7 °C t.s. 6 °C t.h. ; temp. eau entrée/sortie 40/45 °C.
(5) Refroidissement : basse température, sortie variable, débit fixe.
(6) Chauffage : conditions climatiques moyennes ; Tbiv = -7 °C ; basse température, puissance variable, débit constant.
(7) Données indicatives et susceptibles de variation. Pour la donnée correcte, se référer toujours à l'étiquette technique apposée sur l'unité.
(8) Calculé pour une baisse de la température de l'eau du système de 20 °C avec un cycle de dégivrage d'une durée de 6 minutes.
(9) Puissance acoustique : mode chauffage condition (3) selon EN 12102-1:2013 ; valeur déterminée sur la base de mesures effectuées conformément à la norme UNI EN ISO 9614-1.
(10) Puissance acoustique : mode chauffage à charge partielle selon l'annexe A de la norme EN 12102:2017 ; valeur déterminée sur la base de mesures effectuées conformément à la norme UNI EN ISO 9614-1, dans le respect des exigences des certifications Eurovent et Heat Pump Keymark.
Les données de performance indiquées sont fournies à titre indicatif et peuvent être sujettes à modification. En outre, les rendements déclarés aux points (1), (2), (3) et (4) doivent être considérés comme se rapportant à la puissance instantanée conformément à la norme UNI EN 14511. La donnée déclarée aux points (5) et (6) est déterminée conformément à la norme UNI EN 14825.
Pour les données de la version i-32V5 SL, veuillez consulter la documentation dédiée.
(*): Données déclarées mais non couvertes par le programme de certification Eurovent.

i-32V5H Midi		0121	0126	0128	0132
Puissance frigorifique (1)	kW	17,7	18,7	24,2	26,0
Puissance absorbée (1)	kW	5,87	6,19	7,98	8,65
E.E.R. (1)	E/E	3,02	3,02	3,03	3,01
Puissance frigorifique (2)	kW	22,0	25,8	29,0	31,4
Puissance absorbée (2)	kW	4,44	5,50	6,36	7,08
E.E.R. (2)	E/E	4,95	4,68	4,56	4,44
SEER (5)	E/E	4,44	4,55	4,76	4,81
Puissance frigorifique (10)	kW	9,21	9,83	13,0	14,0
Puissance absorbée (10)	kW	5,94	6,14	7,77	8,33
E.E.R. (10)	E/E	1,55	1,60	1,67	1,68
Débit d'eau (1)	L/s	0,8	0,9	1,2	1,2
Pertes de charge de l'échangeur côté utilisation (1)	kPa	32,5	34,5	31,2	34,2
Puissance calorifique (3)	kW	21,3	26,0	28,0	32,1
Puissance absorbée (3)	kW	4,92	6,44	6,35	7,84
C.O.P. (3)	E/E	4,33	4,04	4,41	4,09
Puissance calorifique (4) min/nom/max	kW	21,2	25,8	28,3	32,7
Puissance absorbée (4)	kW	6,36	7,86	8,21	9,90
C.O.P. (4)	E/E	3,34	3,28	3,45	3,30
SCOP (6)	E/E	4,20	4,05	4,29	4,02
Débit d'eau (4)	L/s	1,0	1,2	1,4	1,6
Pertes de charge de l'échangeur côté utilisation (4)	kPa	37,9	53,1	41,4	50,6
Efficacité énergétique eau 35 °C / 55 °C		A++/A++			
Type de compresseur		Twin Rotary DC Inverter			
Nombre de compresseurs		1	1	1	1
Huile réfrigérante (type)		FW68S ou équivalent			
Huile frigorifique (quantité)	L	1,5	1,5	1,5	1,5
Circuits frigorifiques		1	1	1	1
Type de fluide frigorigène		R32	R32	R32	R32
Quantité de fluide frigorigène (7)	kg	4,3	4,3	5,1	5,1
Quantité de fluide frigorigène en tonnes d'équivalent CO_2 (7)	ton	2,90	2,90	3,44	3,44
Puissance nominale (1)	kW	0,26	0,26	0,50	0,62
Puissance maximale absorbée	kW	0,83	0,83	0,83	0,83
Courant maximal absorbé	A	1,45	1,45	1,45	1,45
Débit d'air nominal (1)	m³/h	10769	10847	12209	13202
Type d'échangeur interne		À plaques			
N° d'échangeurs intérieurs		1	1	1	1
Contenu en eau	L	1,7	1,7	2,1	2,1
Pression utile (1)	kPa	90,0	86,5	81,4	74,7
Contenu d'eau du circuit hydraulique	L	2,4	2,4	3,4	3,4
Pression maximale kit hydraulique (tarage soupape de sécurité)	bar	6	6	6	6
Raccordements hydrauliques	inch	1"M	1"M	1"1/4 M	1"1/4 M
Volume d'eau minimum (8)	L	110	110	110	110
Puissance maximale circulateur	kW	0,31	0,31	0,31	0,31
Courant maximal absorbé par le circulateur	A	1,37	1,37	1,37	1,37
Indice di Rendement Énergétique (EEI) circulateur		≤ 0,23	≤ 0,23	≤ 0,23	≤ 0,23
Puissance acoustique Lw (9) standard / SL *	dB(A)	72 / 68	74 / 70	75 / 71	76 / 72
Puissance acoustique Lw (11) standard / SL	dB(A)	65 / 63	65 / 63	67 / 65	67 / 65
Alimentation		400V/3P+N+T/50Hz			
Puissance maximale absorbée	kW	12,3	12,3	14,7	14,7
Courant maximal absorbé	A	22,9	22,9	26,8	26,8
Puissance maximale absorbée avec kit antigel	kW	12,5	12,5	14,8	14,8
Courant maximal absorbé avec kit antigel	A	23,3	23,3	27,1	27,1

(1) Refroidissement : température de l'air extérieur 35 °C ; température d'eau entrée/sortie 12/7 °C.
(2) Refroidissement : température de l'air extérieur 35°C ; température de l'eau entrée/sortie 23/18°C.
(3) Chauffage : température de l'air extérieur 7°C t.s. 6°C t.h. ; temp. eau entrée/sortie 30/35°C.
(4) Chauffage : température de l'air extérieur 7 °C t.s. 6 °C t.h. ; temp. eau entrée/sortie 40/45 °C.
(5) Refroidissement : basse température, sortie variable, débit fixe.
(6) Chauffage : conditions climatiques moyennes ; Tbiv = -7 °C ; basse température, puissance variable, débit constant.
(7) Données indicatives et susceptibles de variation. Pour la donnée correcte, se référer toujours à l'étiquette technique figurant sur l'unité.
(8) Calculé pour une diminution de la température de l'eau du système de 10 °C avec un cycle de dégivrage d'une durée de 6 minutes.
Volume minimal nécessaire dans le circuit primaire.
(9) Puissance acoustique : mode chauffage condition (3) selon EN 12102-1:2013 ; valeur déterminée sur la base de mesures effectuées conformément à la norme UNI EN ISO 9614-1.
(10) Refroidissement version BT : température de l'air extérieur 35 °C ; température de l'eau entrée/sortie -3/-8 °C. Fluide traité avec du glycol éthylène à 35 %
(11) Puissance acoustique : mode chauffage à charge partielle selon l'annexe A de la norme EN 12102:2017 ; valeur déterminée sur la base de mesures effectuées conformément à la norme UNI EN ISO 9614-1, dans le respect des exigences des certifications Eurovent et Heat Pump Keymark.
N.B. les données de performance indiquées sont données à titre indicatif et peuvent être sujettes à modification. De plus, les rendements déclarés aux points (1), (2), (3) et (4) doivent être entendus comme se référant à la puissance instantanée selon la norme UNI EN 14511. Les données déclarées aux points (5) et (6) sont déterminées conformément à la norme UNI EN 14825.
Disponible également en version refroidissement seul.
(*): Données déclarées mais non couvertes par le programme de certification Eurovent.

i-HPV5		0140	0250	0260	0270
Puissance frigorifique (1)	kW	29,7	36,2	48	52,7
Puissance absorbée (1)	kW	9,62	11,8	15,6	17,8
E.E.R. (1)	E/E	3,09	3,07	3,08	2,96
Puissance frigorifique (2)	kW	37,2	55,1	65,1	65,6
Puissance absorbée (2)	kW	9,05	13,3	15,7	16,9
E.E.R. (2)	E/E	4,11	4,14	4,15	3,88
SEER (5)	E/E	4,66	4,63	4,74	4,68
Débit d'eau (1)	L/s	1,42	1,73	2,30	2,52
Pertes de charge côté circuit hydronique (1)	kPa	21	26	36	36
Puissance calorifique (3)	kW	40,1	50,4	61,6	66,8
Puissance absorbée (3)	kW	10,0	12,5	15,3	16,6
C.O.P. (3)	E/E	4,01	4,03	4,03	4,02
Puissance calorifique (4)	kW	40,7	49,9	59,7	66,7
Puissance absorbée (4)	kW	12,7	15,6	18,6	20,7
C.O.P. (4)	E/E	3,20	3,20	3,21	3,22
Puissance thermique (12)	kW	38,4	48,3	56,2	61,9
Puissance absorbée (12)	kW	14,2	18,1	21,8	23,9
C.O.P. (12)	E/E	2,70	2,67	2,58	2,59
SCOP (6)	E/E	4,24	4,28	3,91	3,94
Débit d'eau (4)	L/s	1,95	2,39	2,86	3,19
Pertes de charge côté circuit hydronique (4)	kPa	37	49	58	56
Efficacité énergétique - eau 35 °C / 55 °C	Classe	A++ / A++	A++ / A++	A++ / A++	A++ / A++
Type de compresseur		Scroll DC Inverter			
Nombre de compresseurs		1	2	2	2
Huile réfrigérante (type)		FW68S	FW68S	FW68S	FW68S
Huile frigorifique (quantité)	mL	1900	3800	3800	3800
Circuits frigorifiques		1	1	1	1
Type de fluide frigorigène		R32			
Quantité de fluide frigorigène (7)	kg	6,5	8,5	11,7	12,0
Quantité de fluide frigorigène en tonnes d'équivalent CO_2 (7)	ton	4,4	5,7	7,9	8,1
Pression de projet (haute/basse) mod. pompe à chaleur	bar	46 / 27,6			
Pression de conception (haute/basse) mod. groupe frigorifique	bar	46 / 27,6			
Type d'échangeur interne		À plaques / BPHE			
N° d'échangeurs intérieurs		1	1	1	1
Contenu en eau	L	3,05	3,54	4,27	5,12
Contenu d'eau du circuit hydraulique	L	5	5	6	7
Pression maximale kit hydraulique (tarage soupape de sécurité)	bar	6	6	6	6
Raccords hydrauliques de type grooved	inch	1" 1/2 (DN 40)	1" 1/2 (DN 40)	1" 1/2 (DN 40)	1" 1/2 (DN 40)
Volume d'eau minimum (8)	L	286	389	490	522
Puissance nominale de la pompe (1)	kW	-	-	-	-
Puissance maximale absorbée par la pompe	kW	-	-	-	-
Courant maximal absorbé par la pompe	A	-	-	-	-
Puissance acoustique Lw (9) *	dB(A)	77	83	84	84
Puissance acoustique Lw configuration SL (9) *	dB(A)	76	82	83	83
Puissance acoustique Lw configuration SSL (9) *	dB(A)	75	81	82	82
Puissance acoustique Lw (13)	dB(A)	74	75	80	81
Alimentation		400V/3P+N+T/50Hz			
Puissance maximale absorbée	kW	22	31	37	41
Courant maximal absorbé	A	35	49	59	65
Puissance maximale absorbée avec kit antigel	kW	23	31	38	41
Courant maximal absorbé avec kit antigel	A	36	51	61	67

(1) Refroidissement : température de l'air extérieur 35 °C ; température d'eau entrée/sortie 12/7 °C.
(2) Refroidissement : température de l'air extérieur 35 °C ; température eau entrée/sortie 23/18 °C.
(3) Chauffage : température de l'air extérieur 7 °C t.s. 6 °C t.h. ; temp. eau entrée/sortie 30/35 °C.
(4) Chauffage : température de l'air extérieur 7 °C t.s. 6 °C t.h. ; temp. eau entrée/sortie 40/45 °C.
(5) Refroidissement : température eau entrée/sortie 7/12 °C.
(6) Chauffage : conditions climatiques moyennes ; Tbiv = -7 °C ; basse température, puissance variable, débit fixe.
(7) Données indicatives et susceptibles de variation. Pour la donnée correcte, se référer toujours à l'étiquette technique apposée sur l'unité.
(8) Le volume indiqué se réfère au total requis ; le concepteur doit le respecter en tenant compte de la quantité déjà présente à l'intérieur de l'unité en fonction du kit hydraulique choisi (il est recommandé de vérifier cette valeur dans la fiche technique).
(9) Puissance acoustique : mode chauffage condition (3) selon EN 12102-1:2013 ; valeur déterminée sur la base de mesures effectuées conformément à la norme UNI EN ISO 9614-1.
(10) Chauffage : température de l'air extérieur 7 °C t.s. 6 °C t.h. ; temp. eau entrée/sortie 47/55 °C.
(11) Puissance acoustique : mode chauffage à charge partielle selon l'annexe A de la norme EN 12102:2017 ; valeur déterminée sur la base de mesures effectuées conformément à la norme UNI EN ISO 9614-1, dans le respect des exigences des certifications Eurovent et Heat Pump Keymark.
(**) pour kit pompe PS/PSI
N.B. les données de performance indiquées sont données à titre indicatif et peuvent être sujettes à modification. De plus, les rendements déclarés aux points (1), (2), (3) et (4) doivent être entendus comme se référant à la puissance instantanée selon la norme UNI EN 14511. Les données déclarées aux points (5) et (6) sont déterminées conformément à la norme UNI EN 14825.
(*): Données déclarées mais non couvertes par le programme de certification Eurovent.