MAXA HEATING & COOLING

LIVE DIFFERENT

HWA2

Gama de enfriadores y bombas de calor reversibles con compresores scroll y gas R290

HWA2

Gama de enfriadores y bombas de calor reversibles con compresores scroll y gas R290

- **Una solución única para calefacción, refrigeración y producción de agua caliente** con un rendimiento garantizado durante todo el año.

- Sostenibilidad, tecnología y fiabilidad hacen que esta gama sea integrable tanto en aplicaciones comerciales como industriales, gracias al uso de la tecnología de los compresores scroll de velocidad fija.

- La gama HWA2 está diseñada para alcanzar temperaturas del agua adecuadas para una amplia variedad de usos, tanto para el confort como para la producción de agua caliente sanitaria.

78°C
agua caliente

- La gama está disponible en **8 tamaños**, disponibles tanto en versión de sólo frío como de bomba de calor reversible.

- **Doble gama: enfriadores y bomba de calor reversibles.**
HWA2-A representa la serie de enfriadores que pueden usarse tanto para aplicaciones de confort como industriales gracias a la versión BT, que permite temperaturas de funcionamiento del fluido de hasta -8°C.
HWA2-AH gracias al amplio rango de trabajo disponible y a la elevada temperatura máxima del agua, puede utilizarse fácilmente tanto en nuevos sistemas como en sustitución de instalaciones existentes.

- **3 bastidores diferentes para satisfacer todas las necesidades**
Los 8 tamaños diferentes de HWA2 requieren distintas configuraciones, por lo que se han creado 3 nuevos bastidores para alojar todos los componentes necesarios para su correcto funcionamiento.

- **Amplia configurabilidad hidráulica.**
Cada tamaño de la gama HWA2 puede configurarse con varios modelos de bombas de circulación, que pueden complementarse con el depósito de almacenamiento correspondiente si se solicita.
Además, las conexiones hidráulicas al sistema de distribución pueden alinearse y optimizarse fácilmente.

HWA2

0270-0280-0290

- 2 compresores scroll
- Circuito frigorífico único
- opcional: bomba única AC, bomba doble AC, bomba única inverter
- opcional: depósito integrado
- ventiladores EC de serie (versión A)
- opcional: ventiladores EC (versión AH)
- opcional: versión SL o SSL

HWA2

04110-04120

- 4 compresores scroll
- doble circuito frigorifero
- opcional: bomba única AC, bomba doble AC, bomba única inverter
- opcional: depósito integrado
- ventiladores EC de serie (versión A)
- opcional: ventiladores EC (versión AH)
- opcional: versión SL o SSL

HWA2

04140-04155-04170

- 4 compresores scroll
- doble circuito frigorifero
- opcional: bomba única AC, bomba doble AC, bomba única inverter
- opcional: depósito integrado
- ventiladores EC de serie (versión A)
- opcional: ventiladores EC (versión AH)
- opcional: versión SL o SSL

HWA2-A 0270÷04170

Enfriadora de agua condensada por aire, con compresores scroll, ventiladores axiales y GAS R290

70 kW÷170 kW

En fase de certificación

La gama HWA2 utiliza el refrigerante natural R290, que reduce drásticamente el impacto ambiental y ofrece prestaciones energéticas de altísimo nivel.
Diseñados para aplicaciones en el ámbito comercial e industrial, equipados con intercambiadores lado aire de gran superficie, garantizan una alta eficiencia, con SEER entre los más elevados de su categoría.
El uso de compresores scroll de alta eficiencia y especialmente robustos, junto con el sistema de recuperación y distribución del aceite utilizado en los circuitos tándem, garantiza una elevada fiabilidad y constancia en las prestaciones.
Disponibles en 8 tamaños.

MADE IN ITALY | R290 REFRIGERANTE 0,02 GWP | COMPRESORES SCROLL | VERSIÓN SUPER SILENCIADA | VERSIÓN BT | MODBUS DISPONIBLE DE SERIE

Carpintería: todas las unidades de la serie tienen una estructura adecuada para la instalación en exteriores, constituida por chapa de acero galvanizado en caliente y pintada con polvos de poliéster RAL 7035/ RAL 7046 (solo algunos detalles) para garantizar la máxima resistencia a los agentes atmosféricos. Todos los tornillos e insertos son de acero galvanizado e INOX.

Compresores: de tipo scroll, específicamente diseñados para funcionamiento con R290, montados sobre doble bancada antivibración. La resistencia del cárter, siempre presente, se activa cuando el compresor está parado y se desactiva al volver a ponerse en marcha.

Intercambiadores lado aire: realizados íntegramente en aluminio con tecnología de microcanales, que permite reducir significativamente tanto las pérdidas de carga en el lado aire como la carga de refrigerante, garantizando al mismo tiempo una mayor capacidad de intercambio, a igualdad de superficie frontal, en comparación con los intercambiadores tradicionales.

Intercambiadores lado usuario: del tipo de placas brasadas. Fabricados en acero inoxidable AISI para las unidades monocircuito y para las unidades bicircuito, aislados de fábrica mediante material de celda cerrada. Pueden equiparse con resistencia eléctrica antigel (accesorio opcional KA). Un presostato diferencial, instalado en el lado de agua, garantiza la presencia de caudal de agua evitando la formación de hielo en el interior.

Ventiladores: de tipo axial con álabes de perfil alar. Están equilibrados estática y dinámicamente y se suministran completos con rejilla de protección y tobera de entrada y salida de aire con doble perfil abocardado, especialmente conformada para aumentar la eficiencia y reducir el nivel de ruido. El motor tiene un grado de protección IP54 según la norma CEI EN 60529. El motor eléctrico utilizado es controlado en modulación con motor brushless EC, acoplado directamente y equipado con protección térmica integrada, lo que garantiza el control de condensación hasta una temperatura exterior mínima de -20 °C.

Circuito frigorífico: realizado utilizando componentes de empresas internacionales de primer nivel y conforme a la norma UNI EN 13134.
El gas refrigerante es R290. El circuito frigorífico incluye en su versión básica: válvula de expansión electrónica, válvulas de inspección para mantenimiento y control, dispositivo de seguridad conforme a la normativa vigente (dos presostatos de alta presión por circuito), transductores de presión para medir con precisión las presiones de evaporación y condensación, filtro deshidratador, visor de líquido para el control de la carga de refrigerante y válvula solenoide.

Cuadro eléctrico: completamente fabricado y cableado de conformidad con la norma EN 60204, e incluye una sección de potencia y una de control. El grado de protección del cuadro eléctrico es IP54. El cuadro eléctrico se suministra con una regleta de bornes con contactos secos para el encendido y apagado (ON-OFF) a distancia.

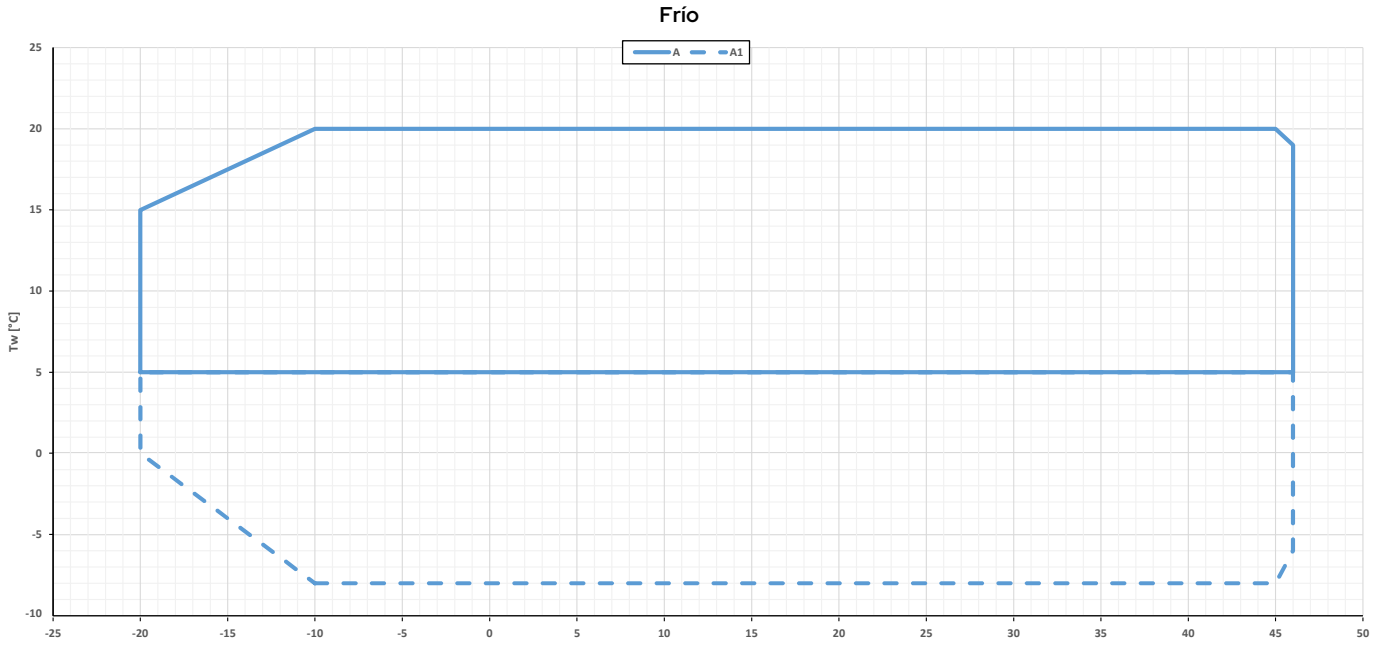
Sistema de control: todas las unidades están equipadas con una centralita dotada de microprocesador con lógica de control del sobrecalentamiento gestionada en función de las señales enviadas por los transductores de presión y las sondas de temperatura. La CPU controla además las siguientes funciones: regulación de la temperatura del agua, protección antihielo, temporización y arranque de los compresores, gestión del ventilador y de las bombas de circulación (si están presentes), rearme de alarmas, señalización de alarmas y LED de funcionamiento. Interfaz ModBus RTU RS-485 disponible de serie en la regleta de conexión.

Dispositivos de control y protección: todas las unidades están equipadas con los siguientes dispositivos de control y protección: monitor de fase con relé de mínima y máxima tensión, que detiene la unidad si la secuencia de fases no es correcta o si la tensión de al menos una fase difiere más del 10% respecto a las demás. Sonda de temperatura del agua de impulsión (con función de anticongelación del agua), sonda de temperatura del agua de retorno, transductor de baja presión, transductor de alta presión, sonda de temperatura de impulsión de los compresores, sonda de temperatura en la aspiración de los compresores, sonda de temperatura del aire exterior.
Interruptores magnetotérmicos para la protección de: transformador, compresores, bombas (si están presentes) y ventiladores, protección térmica de los ventiladores, protección térmica en cada compresor, presostato diferencial lado agua, dos presostatos de alta presión con rearme manual instalados en la tubería de impulsión de los compresores.

Circuito hidráulico: la serie HWA2 puede suministrarse con grupo hidrónico incorporado, altamente configurable que, además del presostato diferencial, puede prever la presencia de una bomba simple o doble (una de reserva de la otra), adecuadas para el uso de agua refrigerada con glicol hasta el 50%, y gestionadas directamente por el control a bordo de la máquina. También es posible instalar un depósito interno de acumulación inercial, aislado externamente con material expandido de celdas cerradas y con una capacidad adecuada al tamaño de la unidad.

Seguridad gas R290: la serie HWA2 está equipada con un sistema electrónico automático para la detección de posibles fugas de gas R290. La activación de la seguridad gas R290 pone en marcha el ventilador ATEX del compartimento compresores, garantizando una rápida dispersión y dilución del gas. Cuando la unidad está equipada con kit bomba o doble bomba, se integra un segundo detector R290, que ofrece un nivel adicional de control e incrementa la seguridad global de la instalación.

Áreas de Funcionamiento



Tw: temperatura del agua - Ta: temperatura del aire exterior |n|A = HWA2-A + EC-CC
A1 = HWA2-A BT

Accesorios

Instalado de fábrica

- **KA1 *** - Resistencia anticongelante del intercambiador y de la bomba (si está presente): resistencia eléctrica situada en la cara frontal del intercambiador de placas, que se activa cuando la temperatura del agua en el interior del intercambiador desciende por debajo de +4 °C, y resistencia eléctrica que protege el motor de la bomba a bajas temperaturas.
- **SL ** –** La unidad silenciada incorpora un innovador aislamiento acústico aplicado al panelado del compartimento de los compresores. Este sistema reduce significativamente el ruido durante el funcionamiento, mejorando el confort acústico del entorno circundante.
- **SSL ** –** La unidad super silenciosa combina el aislamiento acústico aplicado al panelado del compartimento de los compresores con un difusor especial montado en el ventilador. Este difusor aumenta su eficiencia, permitiendo reducir su velocidad, disminuir la presión sonora y optimizar el consumo energético.
- **PS *** –** Bomba de calor con inversión de ciclo, versión solo bomba, altura manométrica estándar.
- **PSAP *** –** Bomba de calor reversible en versión solo bomba de alta presión.
- **PSI*** -** Bomba de circulación AC controlada mediante variador de frecuencia externo instalado en el cuadro eléctrico.
- **PSIAP** -** Bomba de circulación AC de alta altura manométrica controlada mediante variador de frecuencia externo instalado en el cuadro eléctrico.
- **PD *** –** Bomba de calor reversible, versión con doble bomba, altura manométrica estándar.
- **PDAP *** –** Bomba de calor con inversión de ciclo, versión con doble bomba de alta presión.
- **PS-SI *** –** Bomba de calor reversible en versión solo bomba con altura manométrica estándar + depósito y vaso de expansión.
- **PSAP-SI *** –** Bomba de calor reversible, versión solo bomba de alta presión + depósito y vaso de expansión.
- **PSI-SI*** -** Bomba de circulación AC controlada mediante inversor externo instalado en el cuadro eléctrico + depósito y vaso de expansión.
- **PSIAP-SI*** -** Bomba de circulación de CA de alta altura manométrica controlada mediante variador de frecuencia externo instalado en el cuadro eléctrico + depósito y vaso de expansión.
- **PD-SI *** –** Bomba de calor reversible versión con doble bomba de altura manométrica estándar + depósito y vaso de expansión.
- **PDAP-SI *** –** Bomba de calor reversible versión con doble bomba de alta presión + depósito y vaso de expansión.
- **TR1** - Batería de microcanales con tratamiento superficial Aero. El tratamiento consiste en la aplicación por nebulización de una pintura especial a base de agua, compuesta por nuevas resinas de altísima resistencia química. El producto es flexible para resistir las contracciones y expansiones térmicas, resistente a los rayos UV, repelente a la suciedad, mecánicamente resistente, con pérdidas de transmisión de calor muy reducidas y efectos prácticamente nulos sobre las pérdidas de carga en el lado del aire. El tratamiento resiste 6000 h según ASTM B117.
- **TR1C4** - Tratamiento anticorrosión sobre batería y chapas: prevé un tratamiento de la batería de tipo TR1 y, además, los paneles de acero galvanizado en caliente se pintan de modo que resulten conformes para la instalación de la unidad en ambientes C4H, según la norma UNI EN 12944. La tornillería exterior es de material AISI304 de clase A2.
- **C4** - Los paneles de acero galvanizado en caliente están pintados para garantizar la conformidad con instalaciones en

** Accesorios no utilizables simultáneamente
*** Accesorios no utilizables simultáneamente

Accesorios

ambientes de clase C4H, de acuerdo con la norma UNI EN 12944. La tornillería exterior es de acero inoxidable AISI 304 (clase A2), lo que asegura resistencia a la corrosión y una larga vida útil.

- **BT** - El accesorio BT permite ampliar el campo operativo de la temperatura del agua hasta -8 °C. En este caso es obligatorio utilizar una mezcla de agua y glicol adecuada al punto de funcionamiento y a la temperatura mínima alcanzada por el sistema.
- **EC-CC** - Ventilador EC modulante. Incluye la función CC, control de condensación hasta -20 °C. Accesorio obligatorio para versiones solo frío, aplicación confort, mercado UE.
- **GR2** - Kit antintrusión compartimento baterías – malla metálica para prevenir la intrusión de cuerpos extraños en el interior de la batería y para proteger la batería de contactos accidentales con objetos o personas.
- **GR4** - Kit antirrobo compartimento circuito hidráulico y kit antirrobo compartimento baterías.
- **SS** - Soft starter – arrancador estático electrónico para la gestión del arranque, instalado dentro del cuadro eléctrico, permite reducir la corriente de arranque y el desgaste mecánico de los devanados del motor.
- **KS** - Kit de soportes de elevación: facilitan la elevación y la colocación de la unidad.
- **MN** - Manómetros externos para el control rápido de alta y baja presión; cuatro manómetros en las unidades de doble circuito.

Suministrados por separado

- **AG** - Kit antivibrante de goma: tienen la finalidad de evitar la transmisión de vibraciones a la estructura; deben instalarse debajo de la unidad, en huecos específicos.
- **AM -** Kit antivibratorio de muelles: tiene la finalidad de no transmitir vibraciones a la estructura; debe montarse debajo de la unidad, en huecos específicos.
- **FY** - Filtro en Y: contiene un tamiz de malla en acero inoxidable (filtración de 500 µm) que recoge los materiales sólidos presentes en el agua. La filtración permite evitar la obstrucción y/o el daño de los dispositivos instalados aguas abajo del filtro. Como alternativa, es posible instalar un defangador que garantice un grado de filtración no superior a 1 mm (en este caso ya no es necesario instalar el filtro en Y).
- **SAS** - Sonda remota de la instalación.
- **TQE** - Dosel para la lluvia del cuadro eléctrico.
- **RV** - Kit de junta de conexión ranurada con tramos de tubería en acero al carbono, completos de conexión ranurada hacia la unidad y brida con junta para conexión directa a la instalación.
- **ISK**** - Convertidor serie USB/RS485: dispositivo de interfaz capaz de leer y escribir los registros del control mediante el estándar RS485 y de convertirlos a un puerto USB conectable a cualquier sistema de supervisión.
- **LNC**** - Router LAN-Wi-Fi: dispositivo que permite conectar la unidad a una red local mediante cable Ethernet o cobertura Wi-Fi para una supervisión remota.
- **OVPN**** - Router LAN-Wi-Fi 3G con túnel VPN: dispositivo que permite conectar la unidad de forma remota con un router industrial utilizando el servicio seguro OPENVPN.
- **i-CR2**** - Control remoto mural – control remoto Modbus con LCD negativo y teclas capacitivas. El dispositivo debe utilizarse como teclado remoto de la máquina con detección de temperatura local y replica las funcionalidades del control a bordo de la máquina.
- **Hi-TV415**** - Mando a distancia cableado con pantalla táctil en color para la gestión centralizada de una cascada de enfriadoras/bombas de calor, hasta un máximo de 7 unidades.

** Accesorios no utilizables simultáneamente

i-CR2
Control remoto de pared
ACCESORIO

Hi-TV415
Control remoto con pantalla táctil para gestión en cascada (máx. 7 unidades)
ACCESORIO

HWA2-A			0270	0280	0290	04110
Refrigeración	Capacidad frigorífica (1)	kW	67,1	75,7	79,1	98,3
	Potencia absorbida total (1)	kW	19,7	21,7	24,4	31,7
	EER (1)	A/A	3,41	3,49	3,24	3,10
	Potencia frigorífica (2)	kW	89,9	98,5	103	138
	Potencia absorbida total (2)	kW	22,3	24,7	28	34,5
	EER (2)	A/A	4,03	3,99	3,68	4,00
	SEER (3)	A/A	4,70	5,09	4,69	4,29
	IPLV (9)		5,55	6,04	5,69	TBD
	Capacidad frigorífica (8)	kW	41,2	46,5	48,8	TBD
	Potencia absorbida total (8)	kW	18,1	19,5	21,5	TBD
	EER (8)	A/A	2,28	2,38	2,27	TBD
	Caudal de agua (1)	l/s	3,21	3,62	3,78	4,70
	Pérdidas de carga del intercambiador lado uso (1)	kPa	18,00	22,40	24,20	16,30
Compresor	Tipo de compresores		SCROLL			
	Aceite refrigerante (tipo)		POE 160SZ			
	N.º de compresores	N.º	2	2	2	4
	Escalones de capacidad estándar	N.º	2	3	2	5
	Carga de aceite	l	6,6	6,6	6,6	13,2
	Circuitos frigoríficos	N.º	1	1	1	2
Refrigerante	Tipo		R290			
	Carga de refrigerante (4) Circuito 1	kg	4,5	4,5	4,5	3,8
	Carga de refrigerante (4) Circuito 2	kg	-	-	-	3,8
	Toneladas de CO_2 equivalente (4)	ton	0,0001	0,0001	0,0001	0,0002
	Presión de diseño (alta/baja)	bar	33/1,7	33/1,7	33/1,7	33/1,7
Ventiladores zona exterior	Tipo de ventiladores		AXIAL - EC			
	N.º de ventiladores	N.º	2	2	2	2
	Potencia nominal (1)	kW	1,9	1,9	1,9	1,7
	Potencia máxima	kW	2,55	2,55	2,55	2
	Corriente máxima absorbida	A	4	4	4	3,1
	Caudal de aire estándar	m³/h	42000	42000	42000	42000
Intercambiador interno	Tipo de intercambiador interno		PHE - DE PLACAS			
	N.º de intercambiadores internos	N.º	1	1	1	1
	Contenido de agua	l	5,30	5,30	5,30	8,30
Circuito hidráulico	Presión máxima lado agua	bar	6	6	6	6
	Presión máxima del kit hidráulico (calibración de la válvula de seguridad)	bar	6	6	6	6
	Conexiones de agua		2"	2"	2"	2" 1/2
	Contenido mínimo de agua de la instalación (5)	l	354	423	414	270
Datos acústicos	Potencia sonora (6)	dB (A)	85 std 83 SL 81 SSL	86 std 84 SL 82 SSL	86 std 84 SL 82 SSL	87 std 85 SL 83 SSL
	Presión sonora (7)	dB (A)	53 std 51 SL 49 SSL	54 std 52 SL 50 SSL	54 std 52 SL 50 SSL	55 std 53 SL 51 SSL
Datos eléctricos	Alimentación		400V/3P/50Hz			
	Potencia máxima absorbida versión sin accesorios	kW	42,4	45,6	48,8	64,0
	Corriente máxima absorbida versión sin accesorios	A	64,2	71,0	77,8	102,4
	Corriente máxima de arranque versión sin accesorios	A	327,0	366,0	405,0	241,8
Dimensiones y pesos	Longitud estándar / con depósito	mm	2570 / 3280	2570 / 3280	2570 / 3280	3960 / 4670
	Profundidad	mm	1135	1135	1135	1135
	Altura estándar / SSL	mm	2250 / 2300	2250 / 2300	2250 / 2300	2250 / 2300
	Peso neto de transporte (versión estándar)	kg	1055	1060	1065	1270
	Peso en funcionamiento (versión estándar)	kg	1065	1070	1075	1280

(1) Temperatura del agua del intercambiador interno = 12/7°C, aire de entrada al intercambiador externo 35°C.
(2) Temperatura del agua del intercambiador interno = 23/18 °C, aire entrante al intercambiador externo 35 °C.
(3) Refrigeración: baja temperatura, salida variable, caudal fijo.
(4) Datos indicativos y sujetos a modificaciones. Para el dato correcto, consulte siempre la etiqueta técnica indicada en la unidad.
(5) El valor calculado del volumen mínimo de agua en la instalación no considera el volumen de agua contenido en el intercambiador interno (evaporador). En aplicaciones con baja temperatura del aire exterior o con bajas cargas térmicas medias requeridas, el volumen mínimo de agua en la instalación se obtiene duplicando el valor indicado.
(6) Condición (1); valor determinado sobre la base de mediciones realizadas de acuerdo con la norma UNI EN ISO 9614-2, respetando los requisitos establecidos por la certificación Eurovent.
(7) Valor calculado a partir del nivel de potencia acústica utilizando la norma ISO 3744:2010, referido a una distancia de 10 m de la unidad.
(8) Refrigeración versión BT: temperatura del aire exterior 35°C, temperatura del agua del intercambiador interno = -3/-8°C. Fluido tratado con glicol etilénico al 35%.
(9) Calculado según la norma AHRI 551/591 (SI).
Los datos de prestaciones indicados son orientativos y pueden estar sujetos a variaciones.
Las capacidades declaradas en los puntos (1), (2), (8) deben entenderse referidas a la potencia instantánea según EN 14511:2022. Los datos declarados en el punto (3) se determinan conforme a UNI EN 14825:2022.

Datos preliminares

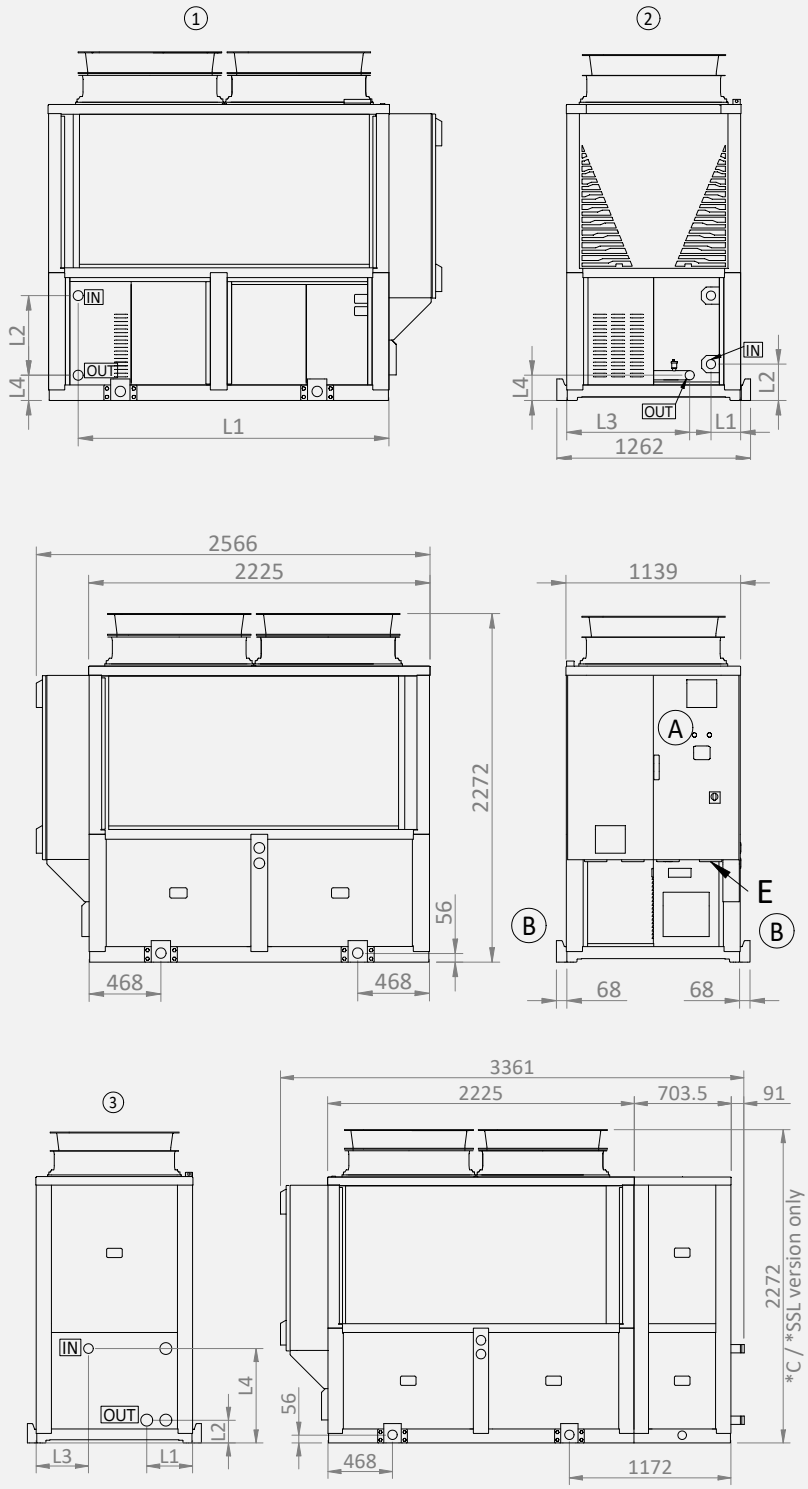
HWA2-A			04120	04140	04155	04170
Refrigeración	Capacidad frigorífica (1)	kW	112,0	132,4	141,6	152,4
	Potencia absorbida total (1)	kW	35,2	42,3	47,0	50,8
	EER (1)	A/A	3,18	3,13	3,01	3,00
	Potencia frigorífica (2)	kW	155	169,6	180	192,4
	Potencia absorbida total (2)	kW	38,6	44,5	48,8	52,7
	EER (2)	A/A	4,02	3,81	3,69	3,65
	SEER (3)	A/A	4,45	≤ 4	≤ 4	≤ 4
	IPLV (9)		TBD	TBD	TBD	TBD
	Capacidad frigorífica (8)	kW	TBD	TBD	TBD	TBD
	Potencia absorbida total (8)	kW	TBD	TBD	TBD	TBD
	EER (8)	A/A	TBD	TBD	TBD	TBD
	Caudal de agua (1)	l/s	5,35	6,33	6,77	7,28
	Pérdidas de carga del intercambiador lado uso (1)	kPa	20,70	21,86	21,36	21,52
Compresor	Tipo de compresores		SCROLL			
	Aceite refrigerante (tipo)		POE 160SZ			
	N.º de compresores	N.º	4	4	4	4
	Escalones de capacidad estándar	N.º	4	4	6	4
	Carga de aceite	l	13,2	13,2	13,2	13,2
	Circuitos frigoríficos	N.º	2	2	2	2
Refrigerante	Tipo		R290			
	Carga de refrigerante (4) Circuito 1	kg	3,8	4,4	4,5	4,5
	Carga de refrigerante (4) Circuito 2	kg	3,8	4,4	4,5	4,5
	Toneladas de CO_2 equivalente (4)	ton	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
	Presión de diseño (alta/baja)	bar	33/1,7	33/1,7	33/1,7	33/1,7
Ventiladores zona exterior	Tipo de ventiladores		AXIAL - EC			
	N.º de ventiladores	N.º	2	4	4	4
	Potencia nominal (1)	kW	1,7	1,9	1,9	1,9
	Potencia máxima	kW	2	2,6	2,6	2,6
	Corriente máxima absorbida	A	3,1	4	4	4
	Caudal de aire estándar	m³/h	42000	84000	84000	84000
Intercambiador interno	Tipo de intercambiador interno		PHE - DE PLACAS			
	N.º de intercambiadores internos	N.º	1	1	1	1
	Contenido de agua	l	8,30	12,60	13,90	15,10
Circuito hidráulico	Presión máxima lado agua	bar	6	6	6	6
	Presión máxima del kit hidráulico (calibración de la válvula de seguridad)	bar	6	6	6	6
	Conexiones de agua		2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2
	Contenido mínimo de agua de la instalación (5)	l	326	TBD	TBD	TBD
Datos acústicos	Potencia sonora (6)	dB (A)	88 std 86 SL 84 SSL	TBD	TBD	TBD
	Presión sonora (7)	dB (A)	56 std 54 SL 52 SSL	TBD	TBD	TBD
Datos eléctricos	Alimentación		400V/3P/50Hz			
	Potencia máxima absorbida versión sin accesorios	kW	68,8	77,5	84,0	90,5
	Corriente máxima absorbida versión sin accesorios	A	109,8	123,4	137,0	150,6
	Corriente máxima de arranque versión sin accesorios	A	256,8	TBD	TBD	TBD
Dimensiones y pesos	Longitud estándar / con depósito	mm	3960 / 4670	2810	2810	2810
	Profundidad	mm	1135	2320	2320	2320
	Altura estándar / SSL	mm	2250 / 2300	2362 / 2369	2362 / 2369	2362 / 2369
	Peso neto de transporte (versión estándar)	kg	1280	1950	1960	1975
	Peso en funcionamiento (versión estándar)	kg	1290	1955	1965	1980

(1) Temperatura del agua del intercambiador interno = 12/7°C, aire de entrada al intercambiador externo 35°C.
(2) Temperatura del agua del intercambiador interno = 23/18 °C, aire entrante al intercambiador externo 35 °C.
(3) Refrigeración: baja temperatura, salida variable, caudal fijo.
(4) Datos indicativos y sujetos a modificaciones. Para el dato correcto, consulte siempre la etiqueta técnica indicada en la unidad.
(5) El valor calculado del volumen mínimo de agua en la instalación no considera el volumen de agua contenido en el intercambiador interno (evaporador). En aplicaciones con baja temperatura del aire exterior o con bajas cargas térmicas medias requeridas, el volumen mínimo de agua en la instalación se obtiene duplicando el valor indicado.
(6) Condición (1); valor determinado sobre la base de mediciones realizadas de acuerdo con la norma UNI EN ISO 9614-2, respetando los requisitos establecidos por la certificación Eurovent.
(7) Valor calculado a partir del nivel de potencia acústica utilizando la norma ISO 3744:2010, referido a una distancia de 10 m de la unidad.
(8) Refrigeración versión BT: temperatura del aire exterior 35°C, temperatura del agua del intercambiador interno = -3/-8°C. Fluido tratado con glicol etilénico al 35%.
(9) Calculado según la norma AHRI 551/591 (SI).
Los datos de prestaciones indicados son orientativos y pueden estar sujetos a variaciones.
Las capacidades declaradas en los puntos (1), (2), (8) deben entenderse referidas a la potencia instantánea según EN 14511:2022. Los datos declarados en el punto (3) se determinan conforme a UNI EN 14825:2022.

Datos preliminares

Diseños dimensionales

HWA2-A 0270 / 0280 / 0290



Versión	L1	L2	L3	L4	IN / OUT	Altezza versione -SSL / -C
Estándar	2026	519	-	165	2" Victaulic	2295
Bomba simple - doble bomba	194	236	802	685		2295
Bomba única - Bomba doble con depósito	332	165	380	685		2295

A: Cuadro eléctrico
B: Soporte de elevación
E: Entrada de alimentación

* Accesorio
** Altura versión estándar; para -SSL
C: ver tabla

Dimensiones en mm